



# Urząd Miejski w Jaworznie

ul. Grunwaldzka 33, 43-600 JAWORZNO

## FUNDACJA SENDZIMIRA

### *List referencyjny*

Niniejszym potwierdzam, że Fundacja Sendzimira z siedzibą w Zielonkach przy ul. Wiarusa 11/3 reprezentowana przez Agnieszkę Czachowską brała udział w spotkaniach konsultacyjnych dotyczących rewitalizacji miejskich parków w dzielnicach Podłęże i Osiedle Stałe w Jaworznie, w latach 2014 - 2015, na zlecenie Urzędu Miasta w Jaworznie.

Współpraca z Fundacją Sendzimira przebiegała bardzo efektywnie na każdym etapie, począwszy od ustaleń wstępnych poprzez uzgadnianie programu aż do jego realizacji. Spotkania konsultacyjne z mieszkańcami opierały się na profesjonalizmie, elastyczności i zaangażowaniu. Pomimo skomplikowanego charakteru problemów, poruszanych w dzielnicach, wynikających ze specyficznych uwarunkowań, prowadzące poradziły sobie z zaangażowaniem wszystkich uczestników.

Prace wykonane przez Fundację na naszą rzecz charakteryzują się wysokim poziomem zarówno pod względem doboru rozwiązań metodycznych, jak również sposobu przeprowadzenia konsultacji i opracowania raportów. Profesjonalizm oraz należyta staranność w rozwiązywaniu konfliktowych problemów zasłużyła na nasze uznanie.

*Możemy z przekonaniem polecić Fundację Sendzimira innym Podmiotom.*

*Z pasztecikiem,*  
**NACZELNIK**  
**Biura Promocji i Informacji**  
*Lukasz Kolarczyk*

